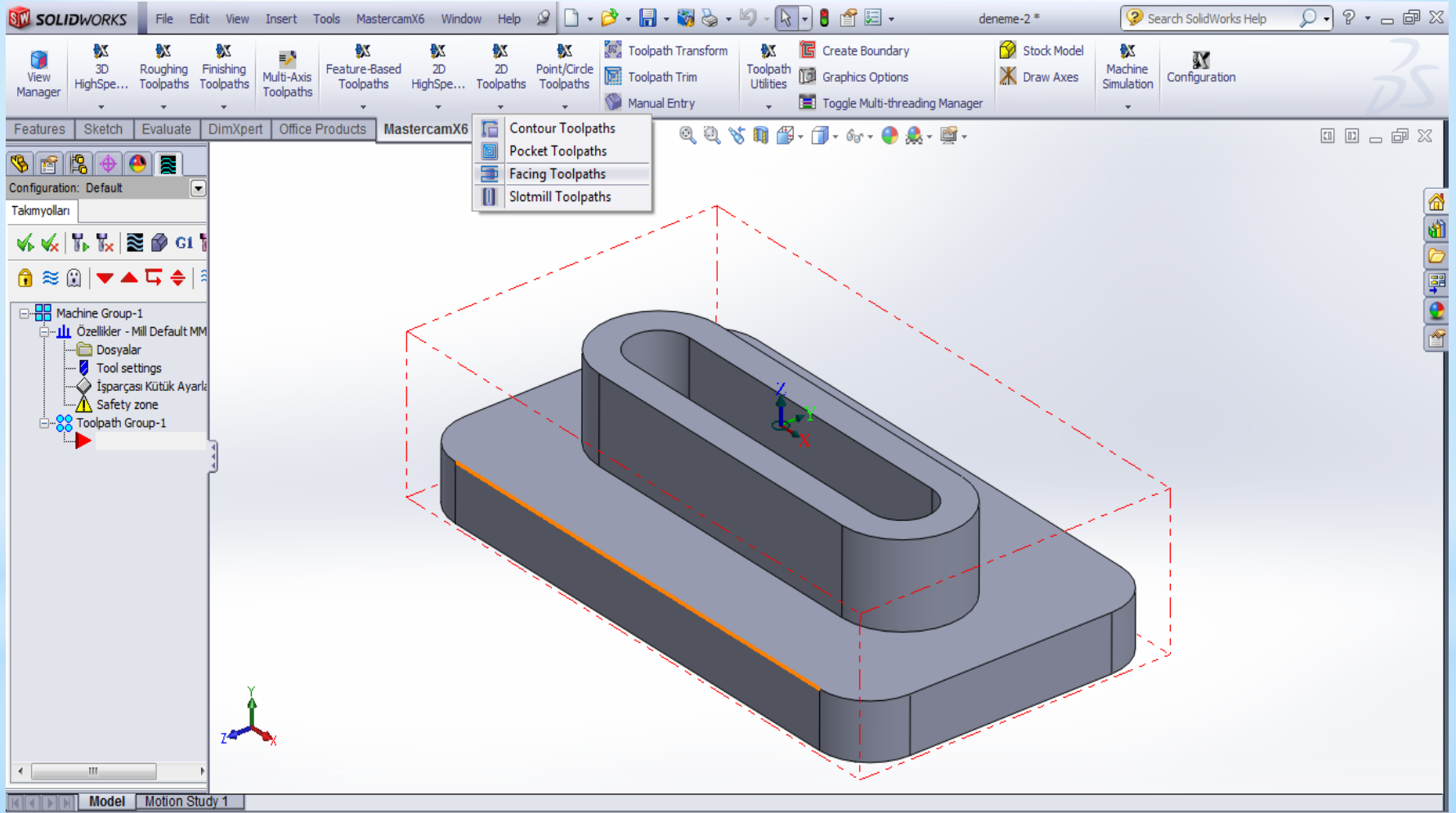


3-Yüzey Temizleme Takımıyla Oluşturmak

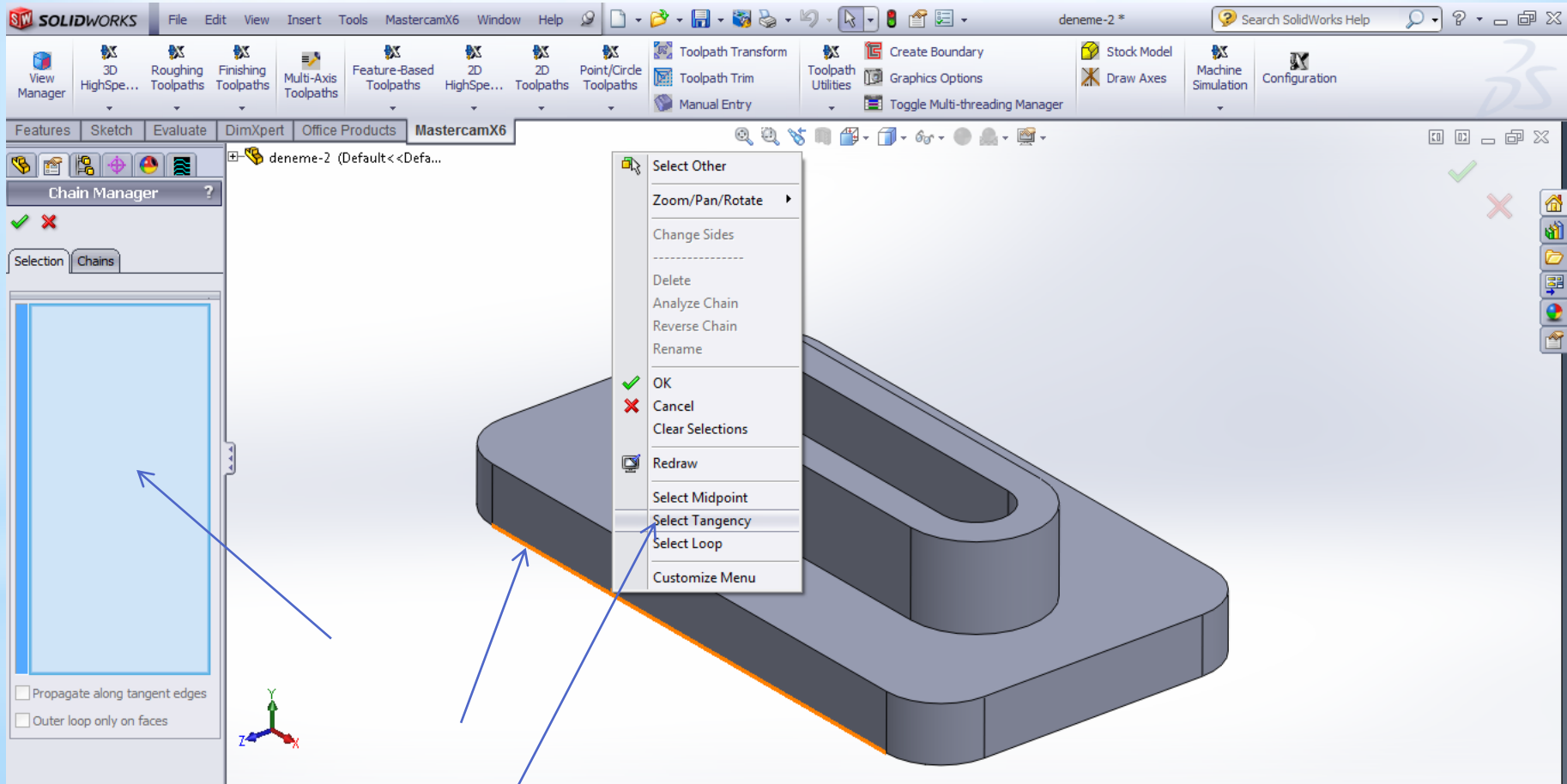


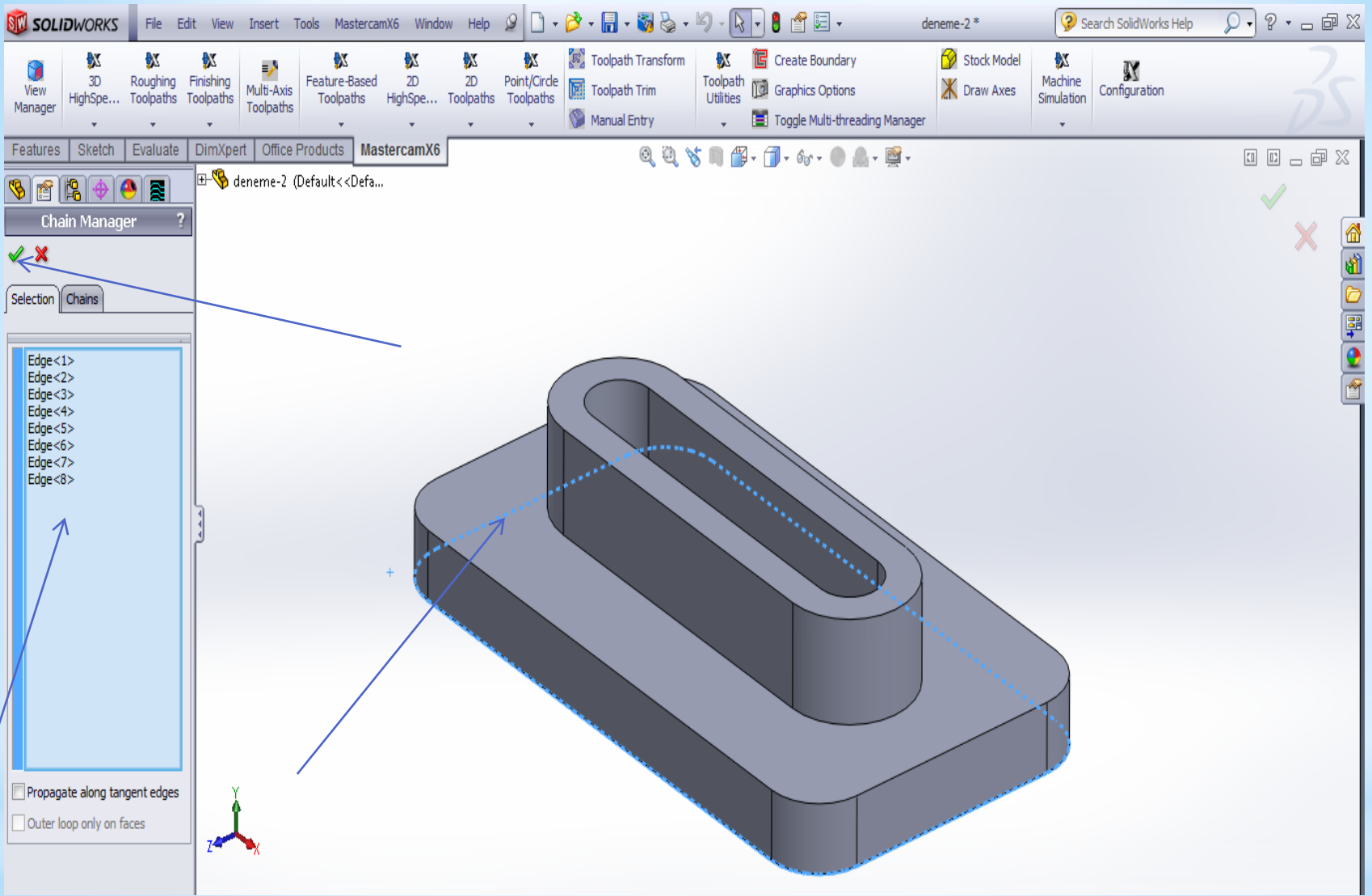
Ahmet SAN

Yüzey Temizleme İşlemi Yapabilmek için 2D Takımyolu (Toolpaths) i arkasından Yüzey Temizleme (Facing Toolpaths) 'yi seçeriz



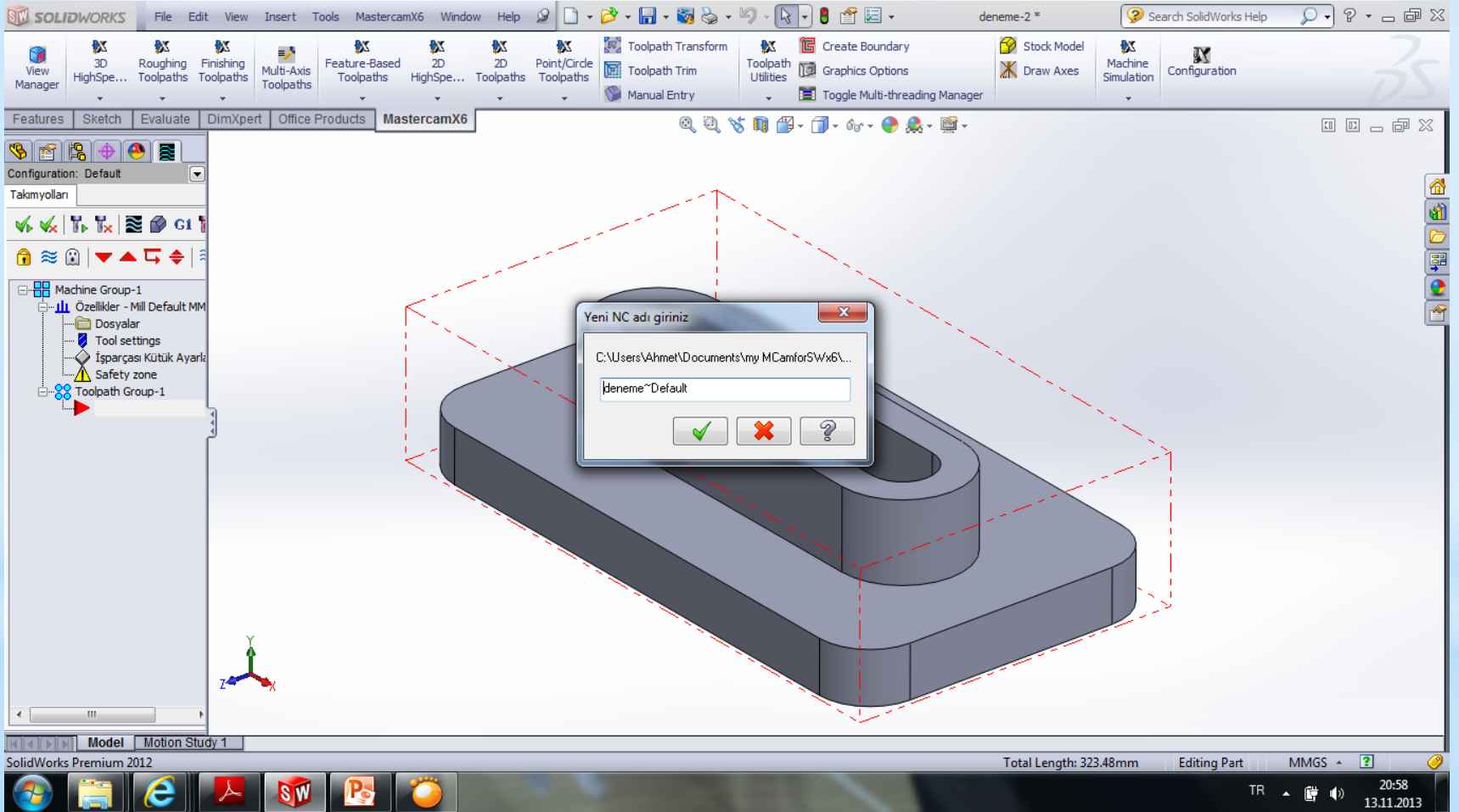
Ekranın sol tarafında selection penceresi çıkacaktır. Museminin göstergesini parçamızın tabanına yaklaştırıp sarı olunca sağ tıklayayıp Select Tangenty (Teğetliğı seç) tılanır ve parçamızın alt kenar çizgisi seçilir bu seçim selection penceresinde yer alır



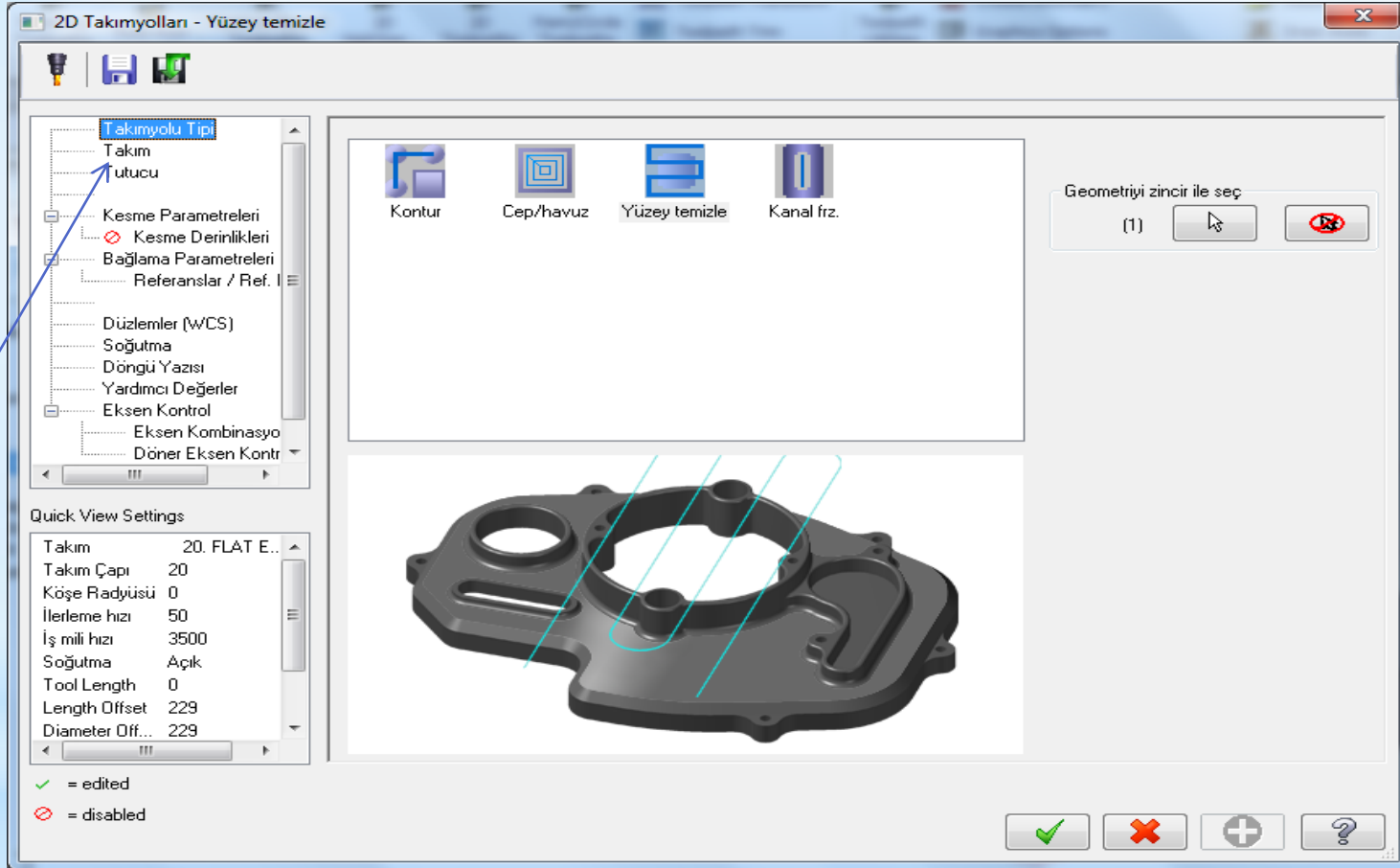


Selection penceresinde seçilen kenarlar görüldükten ve parçada kesik çizgilerle belirlendikten sonra ok seçilir

Bu pencere oluşturulacak nc (CNC Programı) Dosyasına isim vermemizi istemektedir



Bundan sonra gelen pencerede işlemi tamamlamak için yapılacak ayarlamalar yer almaktadır.



Yapılacak ilk işlem takım seçimidir

Bu kısımdan sağ tıklanarak takım seçimi yapılmalıdır

2D Takımyollar - Yüzey temizle

Takımyolu Tipi
✓ Takım
Tutucu

Kesme Parametreleri
✗ Kesme Derinlikleri
Bağlama Parametreleri
Referanslar / Ref. I

Düzlemler (WCS)
Soğutma
Döngü Yazısı
Yardımcı Değerler
Eksen Kontrol
Eksen Kombinasyo
Döner Eksen Kontr

Quick View Settings

Takım
Takım Çapı 37.5
Köşe Radyüsü 0
İlerleme hızı 0
İş mili hızı 0
Soğutma Açık
Tool Length 50
Length Offset 1
Diameter Off... 1

✓ = edited
✗ = disabled

#	Takım adı	Çap	Cor. rad.	Uzunluk	#
---	-----------	-----	-----------	---------	---

Takım çapı: 37.5
Köşe radyüsü: 0.0

Takım adı:

Takım #: 1 Boy ofseti: 1
Magazin no: -1 Çap ofseti: 1

İşmili dönüş yönü: Saat yö
İlerleme hızı: 0.001 İş mili hızı: 0
FPT: 0.0 CS: 0.0
Dalma hızı: 0.001 Geri kaçma: 0.001
 Takım değiştir (aynı) Rapid Retract

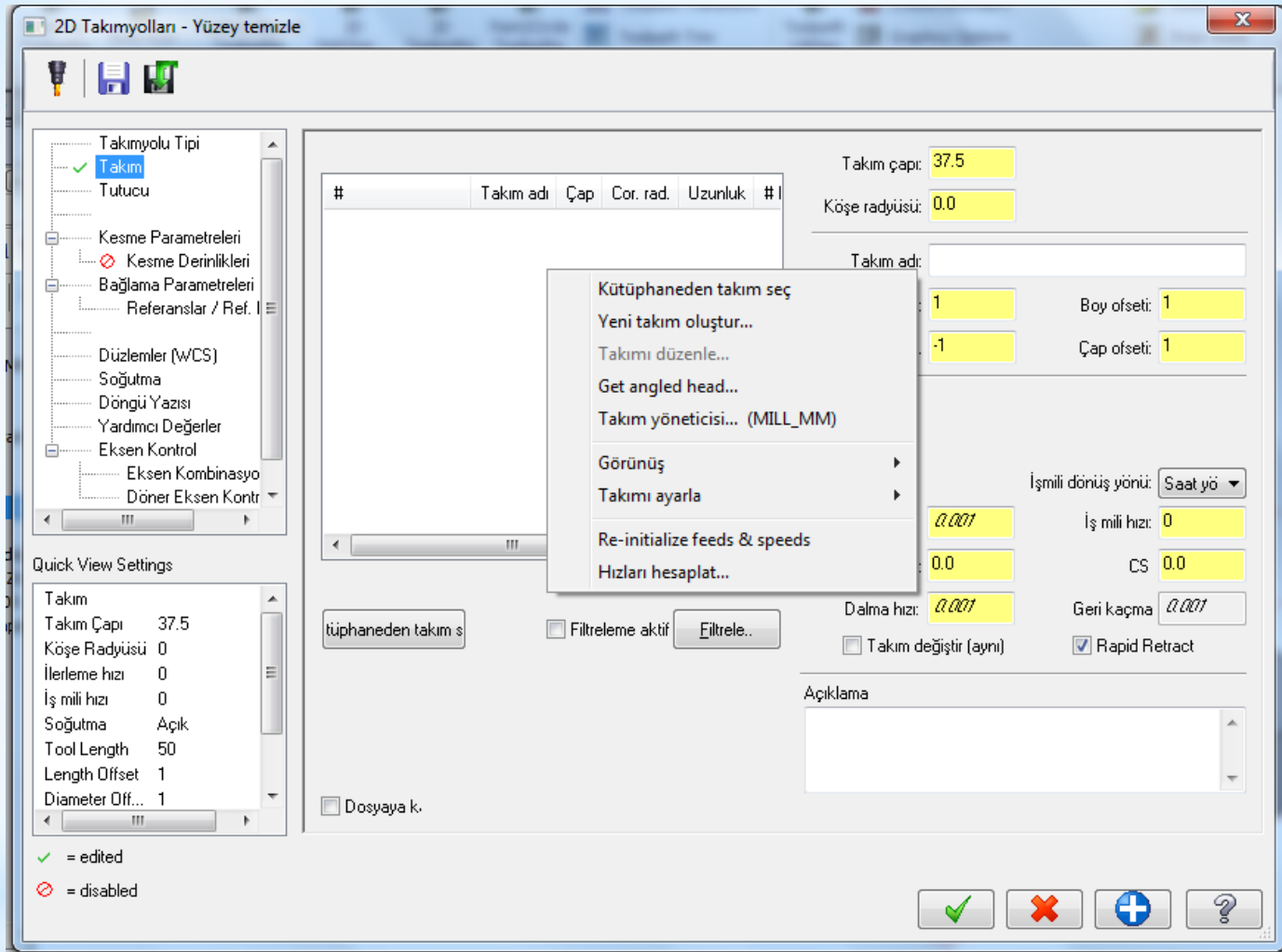
Açıklama

Dosyaya k.

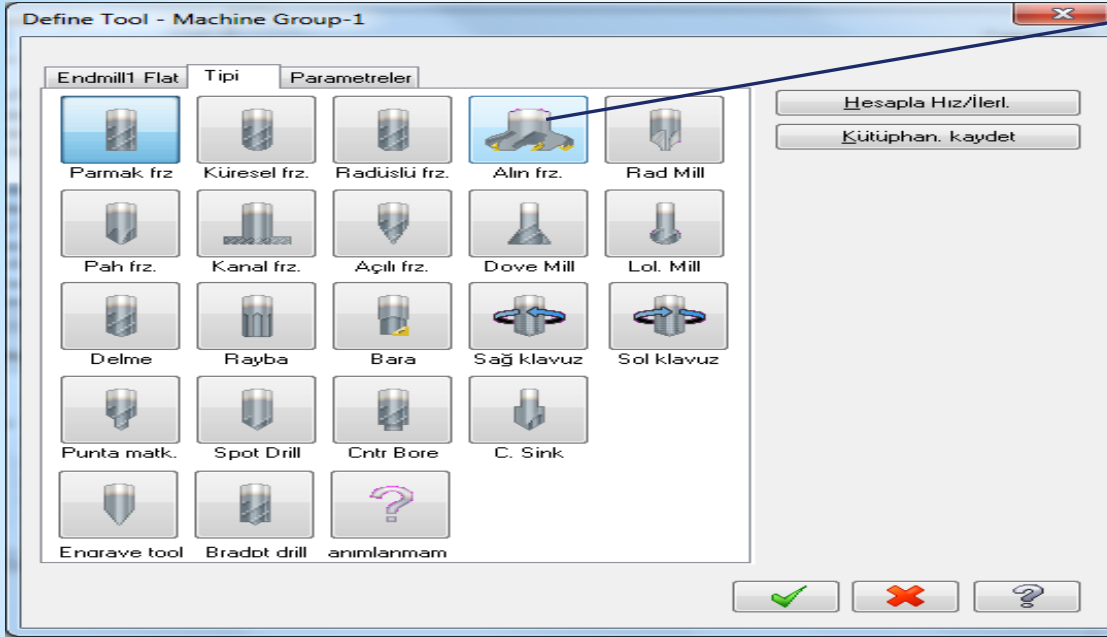
tüphaneden takım s Filtreleme aktif

Seçenekler için Sağ-tuşu

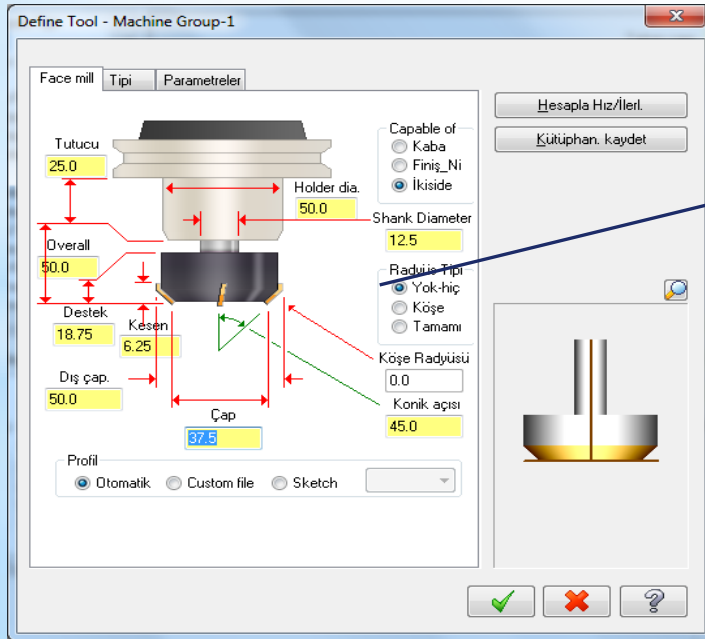
Dosyaya k.



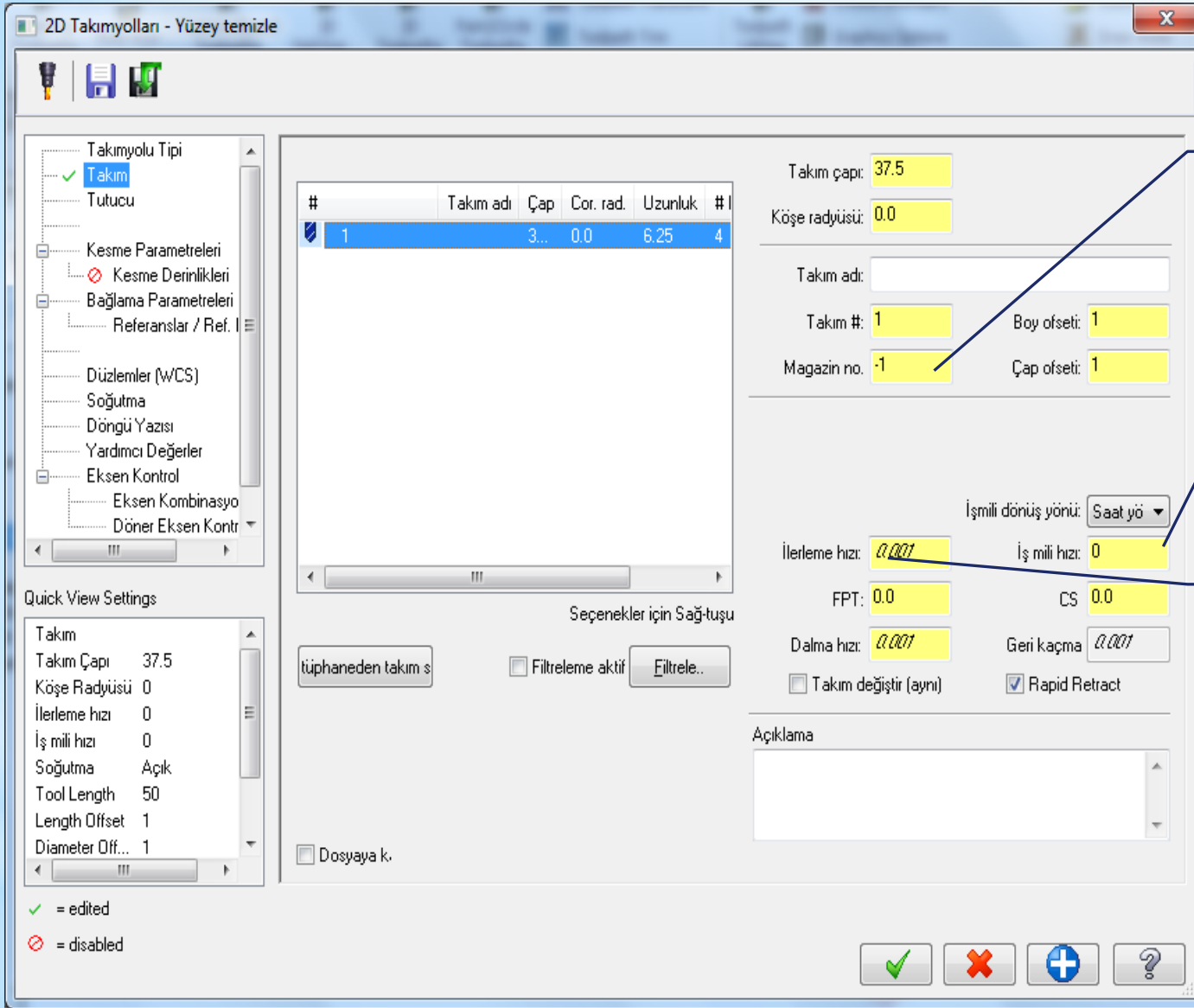
Bu işlemi yeni takım oluşturarak yada kütüphaneden üreticiler tarafından tanımlanmış takımlardan birini seçerek gerçekleştiririz
Biz yeni takım oluşturarak devam edeceğiz



Buradan alın freze
çakısını seçeceğiz



Buradan freze çakılsı ve
tutucusunun ölçüleri elle
tanımlanır



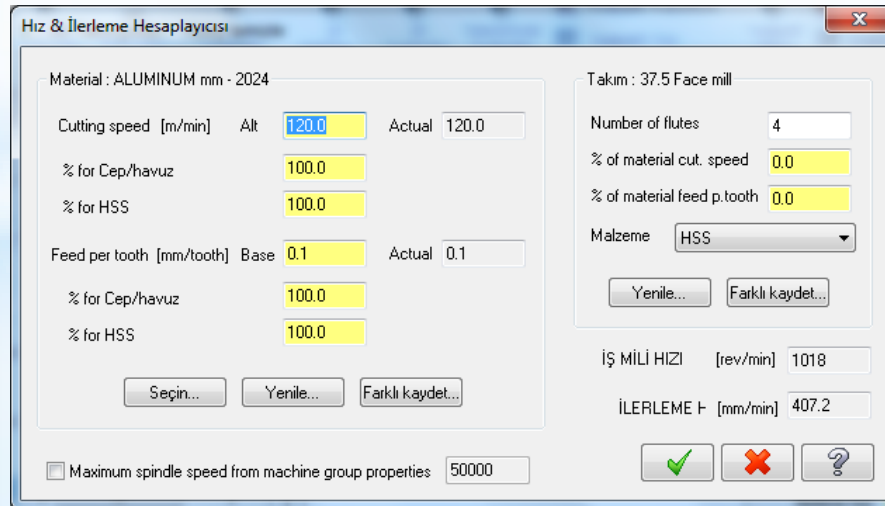
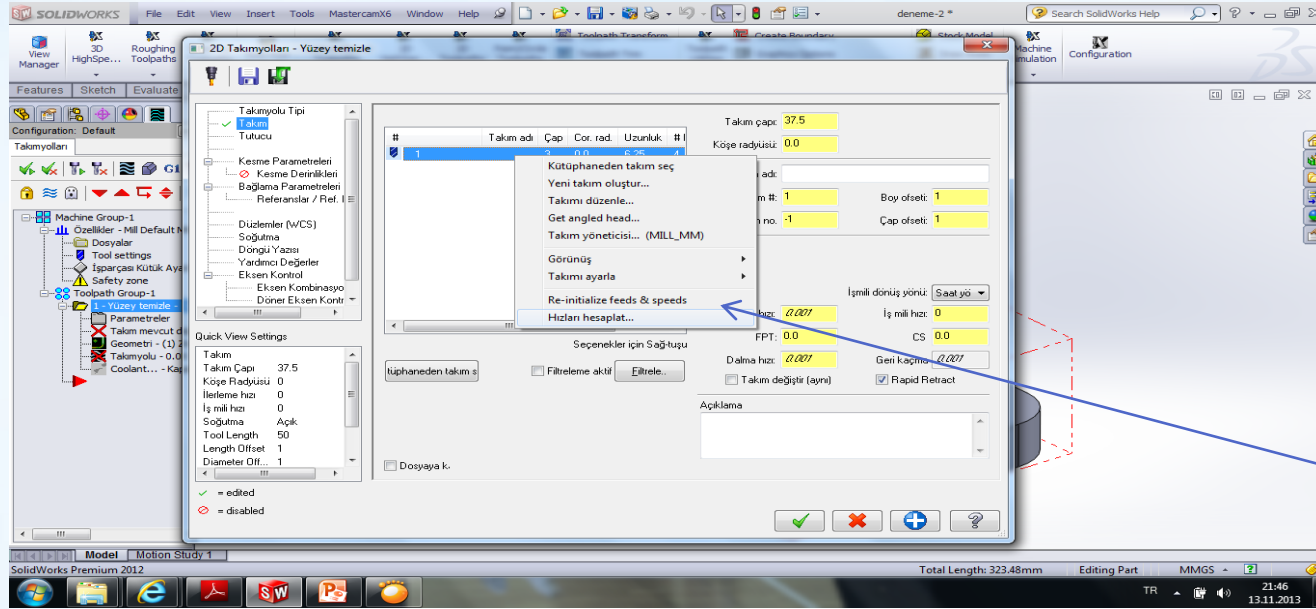
Takımın
Tezgahta bağlı
olduğu Magazin
No

İş mili hızı
Dev/Dak

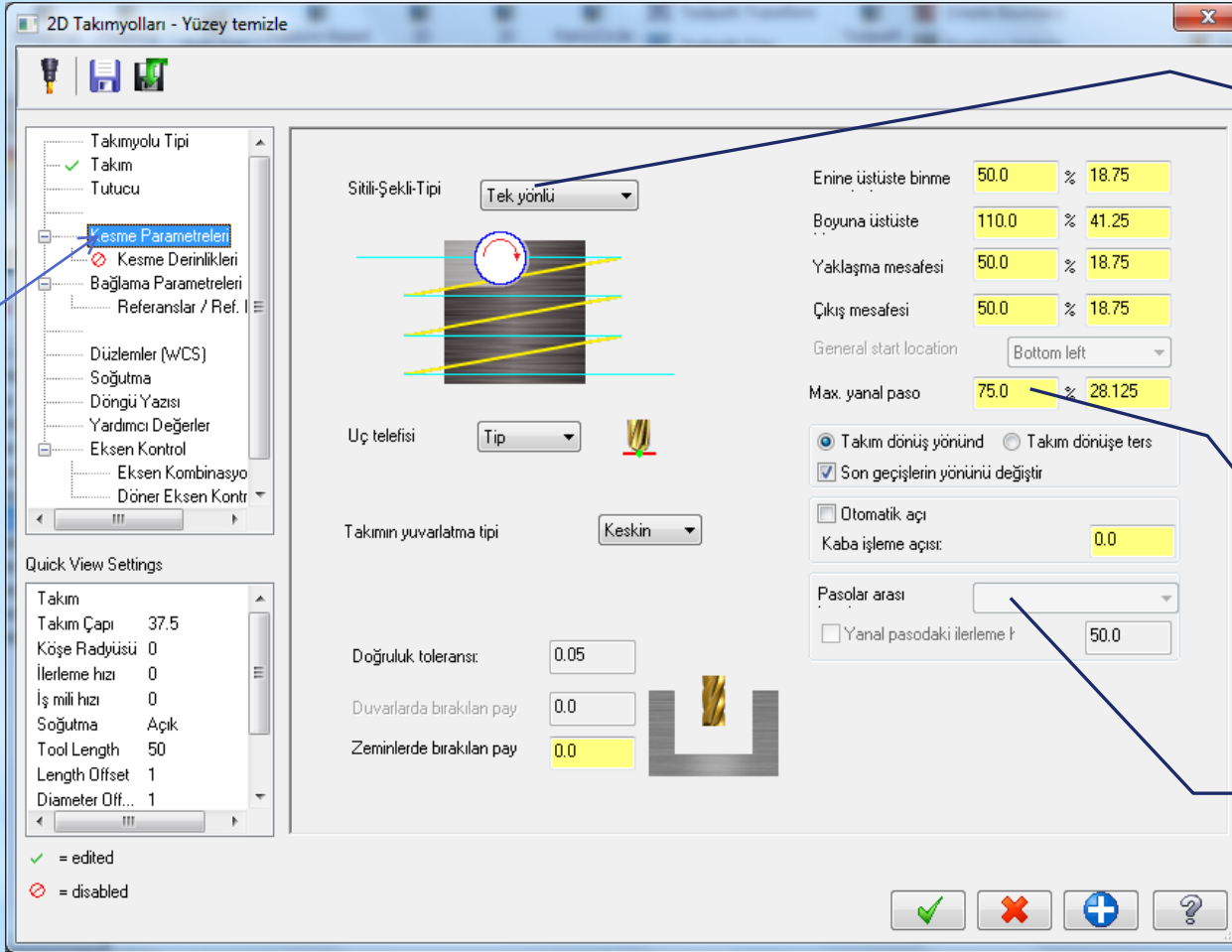
İlerleme hızı
M/Dak

* Oluşturulan takım listede yer alacaktır

Kesme hızı ve diğer hızlar takımın üzerine sağ tıklanıp otomatik olarak da hesaplanabilir



Daha Sonra Kesme parametreleri tanımlamaları yapılır

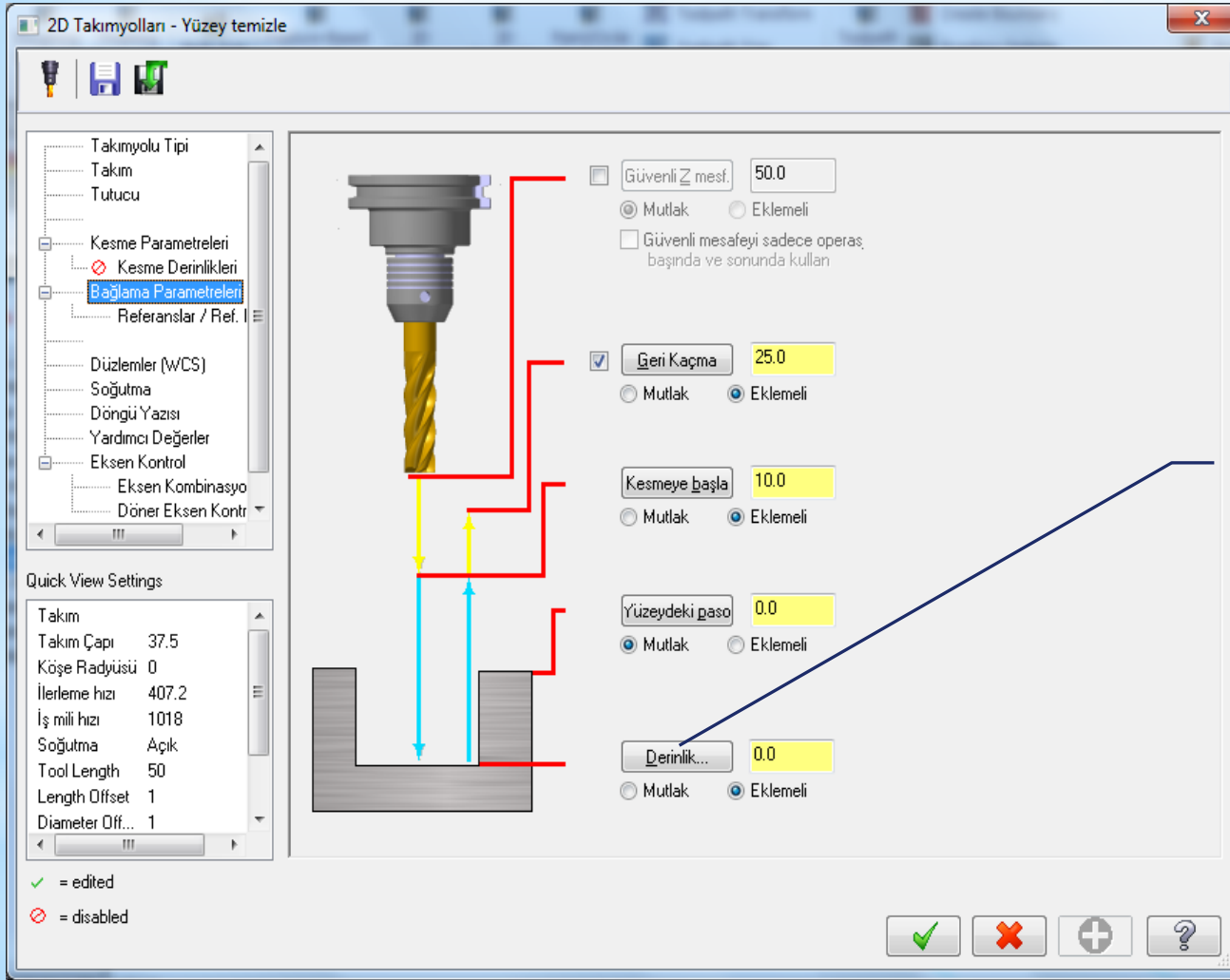


Kesme Yönü ayarlanır
(Tek yönlü zigzag seç)

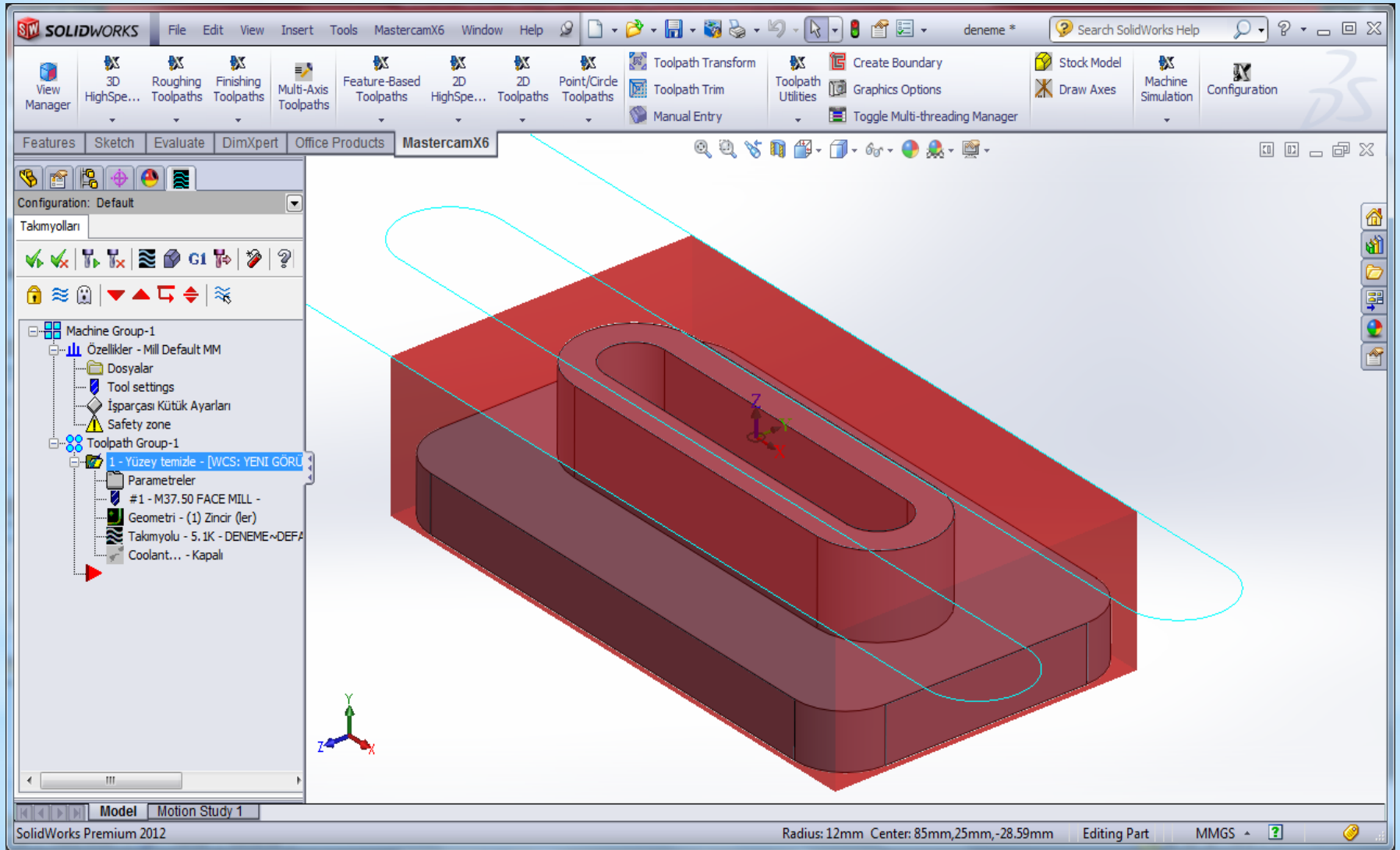
Takımımızın 1 defada
kadiracağı yanıl paso

Pasolar arası hareket
(high speed)

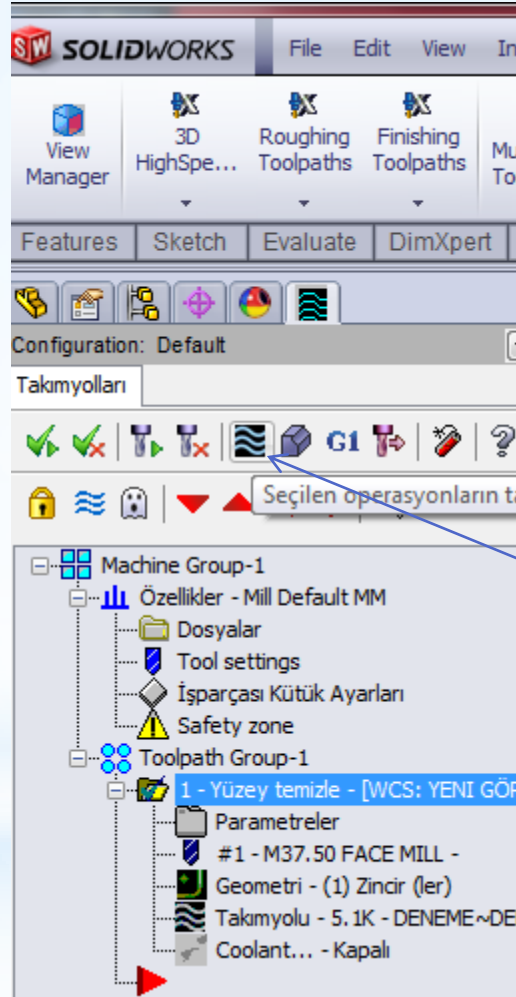
Bir Sonraki Adım Takım Bağlama Parametreleridir



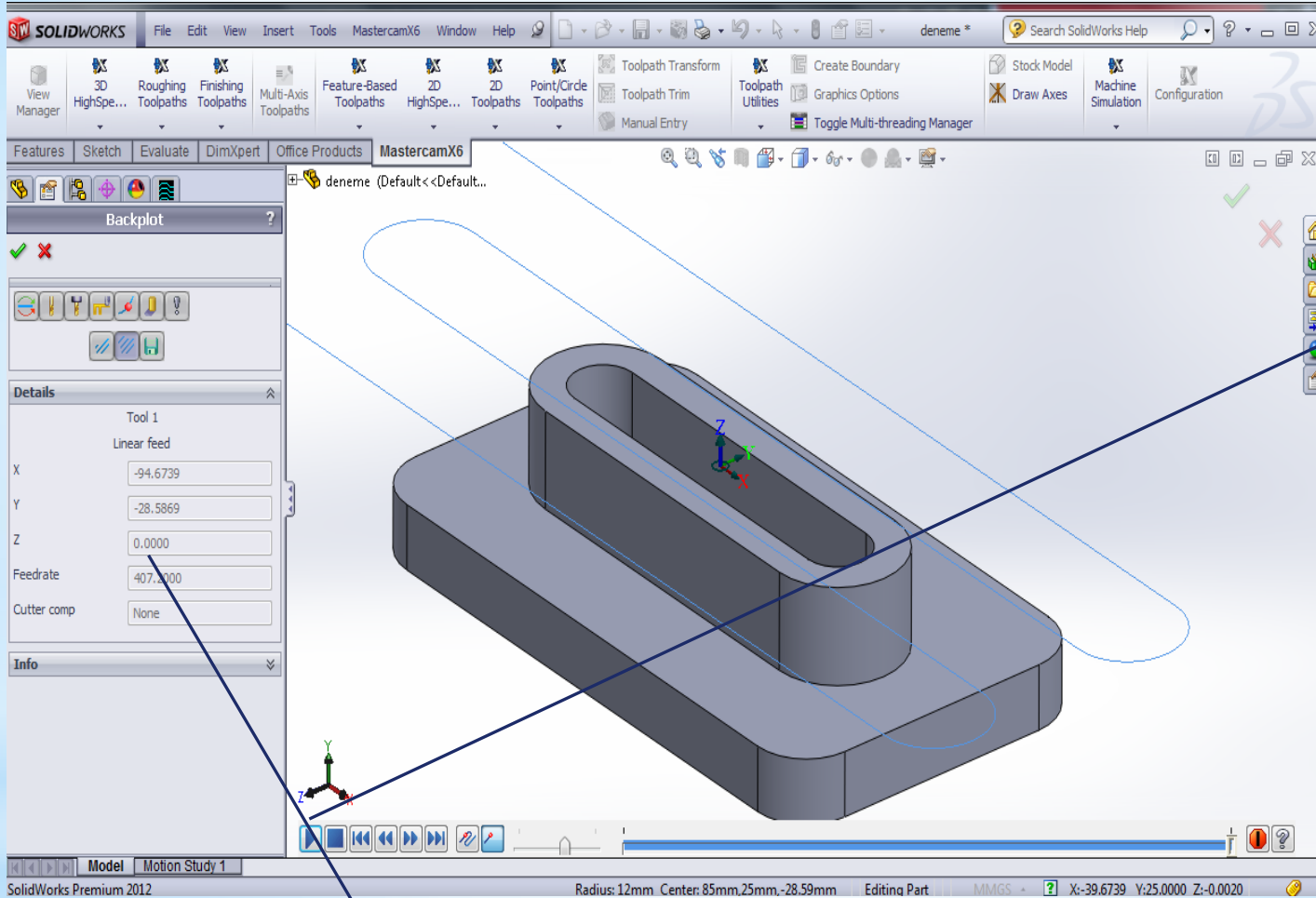
Üst yüzey işaretlenip ok seçilince takım yolu oluşturulur



Takım Yolu ile ilgili simülasyonu görmek için canlı gösterim butonuna basılır



Play tuşuna basarak simulasyon görülebilir



Play tuşu

Kesme işlemi ile ilgili açıklama penceresi

Son işlem Tezgaha göndereceğimiz NC kodu (Pos) oluşturacağız

